Junta de colocación profesional monocomponente de tecnología superior y acabado liso calibrado, elevada dureza, reducida absorción de agua, fácil aplicación y rápida limpiabilidad, idóneo para el rejuntado de alta resistencia de 3 a 20 mm, en suelos y paredes, de gres porcelánico, klínker, cerámicas de baja absorción y piedras naturales.







FUGABELLA® 3-20

IDEAL PARA GRANDES SUPERFICIES – La tecnología innovadora FUGABELLA® 3-20 desarrolla una reología de mezcla de alto deslizamiento garantizada por cargas silicáticas cristalinas esferoidales, para aplicaciones ágiles y sin esfuerzo. FUGABELLA® 3-20 es capaz de desarrollar incluso mezclas homogéneas semifluidas de espesamiento retardado durante la extensión, ideales para rejuntar fácilmente amplias superficies mediante el empleo de un escobón de goma dura, garantizando el relleno completo de la junta sin mermas ni retracciones en la fase de endurecimiento.

RÁPIDO DE LIMPIAR SOBRE GRES PORCELÁNICO – La tecnología FUGABELLA® 3-20 es proyectada para alcanzar las prestaciones de trabajabilidad y limpieza ideales en el rejuntado del gres porcelánico y de los materiales para recubrimiento de reducida absorción. Agentes tensoactivos, reguladores de la reología superficial garantizan un endurecimiento acelerado en la junta, condición indispensable para poder realizar en poco tiempo la limpieza final incluso sobre superficies no absorbentes y con el uso de limpiadoras eléctricas.

DUREZA SUPERIOR – La tecnología FUGABELLA® 3-20 desarrolla elevados niveles de dureza superficial y de resistencia a la compresión garantizada por una combinación de coglomerantes hidráulicos seleccionados de alta resistencia y por agentes que incrementan la cristalización intersticial. FUGABELLA® 3-20 se ha impuesto como solución esencial para el rejuntado profesional, de secciones de gran anchura, de recubrimientos cerámicos incluso sometidos a esfuerzos extremos.

Proyectado por Departamento I+D Kerakoll y Garantizado por CentroEstudios.
Conforme al Proyecto CARE de Tutela Medioambiental y Salud:
División Colocación (Método M2 – Acción P307).



FUGABELLA® 3-20

CAMPOS DE APLICACIÓN

Rejuntados de 3 a 20 mm de alta resistencia, acabado liso calibrado, fácil aplicación, limpieza rápida y reducida absorción de agua.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas de baja absorción, klinker, de todos los formatos.
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Destinos de uso

Suelos y paredes, interiores y exteriores, uso residencial, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, bañeras y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 3 mm y superior a 20 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, total no absorción del agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, no totalmente secos y sujetos a remontes de humedad.

PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y de la base. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien causar irregularidades en el color determinadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.
Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual al ⅔ del espesor total del recubrimiento, para evitar que los diferentes tiempos de secado de los distintos espesores, determinen irregularidades en el color.
Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con una esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando retenciones de agua dentro de las juntas.
Antes de rejuntar con colores que contrastan con el del recubrimiento verificar si una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En tales casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación profesional de tecnología superior, acabado liso calibrado, elevada dureza y reducida absorción de agua, de conformidad con la normativa EN 13888 – clase CG2, tipo FUGABELLA® 3-20 de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura, la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. El ancho de las juntas igual a ____ mm y las medidas de la baldosa de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Deberán respetarse las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento existentes.

MODO DE EMPLEO

Preparación

FUGABELLA® 3-20 se prepara en un recipiente limpio vertiendo primero una cantidad de agua aproximadamente igual a ¾ de la necesaria. Introducir gradualmente FUGABELLA® 3-20 en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.). Añadir agua hasta obtener una mezcla de la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Específicos polímeros de elevada capacidad de dispersión garantizan que FUGABELLA® 3-20 pueda utilizarse inmediatamente. El agua indicada en el envase es orientativa y puede variar en función de los diferentes colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a efectuar. Añadir excesiva agua no mejora la trabajabilidad y la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor, retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación

FUGABELLA® 3-20 se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas, interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación, dejando sólo un sutil velo sobre la baldosa. Empezar las operaciones de limpieza del recubrimiento apenas la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja humedecida con agua limpia de bastante espesor y grandes dimensiones, evitando así vaciar las juntas. Mantener el agua siempre limpia, utilizando las cubetas adecuadas con rejilla y rodillos de limpieza de la esponja. Aplicar en círculos para remover el velo de material endurecido sobre las baldosas y acabar la superficie de la junta. En grandes superficies es aconsejable utilizar una limpiadora eléctrica. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para lograr su total homogeneidad.

Limpieza

La limpieza de los residuos de junta de colocación de las herramientas se realiza con agua antes de que se endurezca el producto.

RENDIMIENTO

	Formato	Espesor	gramos/m^2 anchura juntas	gramos/m^2 anchura juntas		
			1 mm	3 mm	5 mm	10 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 580	≈ 1740	≈ 5800	≈ 11600
	5x5 cm	4 mm	≈ 320	≈ 960	≈ 3200	≈ 6400
Baldosas	10x10 cm	7 mm	≈ 280	≈ 840	≈ 2800	≈ 5600
Mármoles	15x15 cm	7 mm	≈ 190	≈ 570	≈ 1900	≈ 3800
	20x20 cm	8 mm	≈ 160	≈ 480	≈ 1600	≈ 3200
	30x30 cm	9 mm	≈ 120	≈ 360	≈ 1200	≈ 2400
	40x40 cm	10 mm	≈ 100	≈ 300	≈ 1000	≈ 2000
	50x50 cm	10 mm	≈ 80	≈ 240	≈ 800	≈ 1600
	20x20 cm	14 mm	≈ 280	≈ 840	≈ 2800	≈ 5600
	30x30 cm	14 mm	≈ 190	≈ 570	≈ 1900	≈ 3800
	12.5x24.5 cm	10 mm	≈ 290	≈ 870	≈ 2900	≈ 5800
Barro	30x30 cm	15 mm	≈ 200	≈ 600	≈ 2000	≈ 4000

OTRAS INDICACIONES

La sustitución parcial o total del agua de mezcla por el látex profesional elastomérico para juntas de colocación cementosas FUGAFLEX, confiere a FUGABELLA® 3-20 una flexibilidad mejorada, reduce el índice de elasticidad, incrementa la resistencia al agua y la adhesión a los soportes. Se aconseja su empleo para aplicaciones especiales como: colocación en entablados de madera, colocación en fachadas de grandes formatos (≥ 900 cm^2), colocación sobre soportes o de materiales de elevada dilatación térmica, en caso de posterior pulido.

Antes del rejuntado del barro u otros recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obturar dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar retenciones de agua dentro de las juntas.



DATOS CARACTERÍSTICOS

Aspecto	Premezclado coloreado	
Peso específico aparente	≈ 1.39 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica áridos	Silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 200 μm	
CARE	Método M2 – Acción P307	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 25 kg	

DATOS TÉCNICOS según Norma de Calidad Kerakoll

Agua de amasado	≈ 5 ℓ / 1 saco 25 kg	
Peso específico mezcla	≈ 2.1 kg/dm³	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 100 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Anchura juntas	de 3 a 20 mm	
Transitabilidad	≈ 12 – 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- pared	≈ 3 – 8 h	
- suelo: adhesivos fraguado normal	≈ 24 – 48 h	
adhesivos fraguado rápido	≈ 3 – 6 h	
mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 3 días	
Rendimiento	ver tabla rendimiento	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

PRESTACIONES FINALES

Resistencia a la flexión a 28 días	≥ 3.5 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la compresión a 28 días	≥ 25 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia tras ciclos congelado-descongelado:		
- a la flexión	≥ 3.5 N/mm²	EN 12808-3
- a la compresión	≥ 30 N/mm²	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 1000 mm³	EN 12808-2
Absorción agua tras 30 min.	≤ 2 g	EN 12808-5
Absorción agua tras 240 min.	≤ 5 g	EN 12808-5
Resistencia a los rayos UV	Excelente	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2	EN 13888

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- esparcir polvo de FUGABELLA® 3-20 por el suelo para acelerar la limpieza genera irregularidades en la junta de colocación
- la tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir y puede variar incluso durante la misma aplicación ya que puede verse alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales durante y en las horas sucesivas a su colocación
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales, absorción de las baldosas y del soporte
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo tras 12 horas desde el rejuntado
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso de necesidad solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado, consultar con el **Kerakoll Worldwide Global Service +34-902.325.555**



TREPTOW PARK-CENTER

Berlín - Treptow - ALEMANIA

H40® FLOTEX

Adhesivo profesional monocomponente con tecnología SAS para la colocación con lecho macizo de alta resistencia de gres porcelánico, piedras naturales, grandes formatos

FUGABELLA® 3-20

Junta de colocación profesional monocomponente de tecnología superior y reducida absorción de agua, para el rejuntado de fácil aplicación y limpieza rápida, de baldosas cerámicas

SIGIBUILD® SPC

Sistema técnico poliuretánico de tecnología superior, bicomponente fluido, para el sellado impermeable y elástico de las juntas de dilatación






SERVICIO GLOBAL KERAKOLL

Dondequiera que estén y sea cual sea su proyecto pueden confiar siempre en el servicio Kerakoll: para nosotros una asistencia global y perfecta está tan garantizada como la calidad de nuestros productos.
Technical Service +34-902.325.555 - Asesoramiento técnico en tiempo real
Customer Service - Asistencia técnica en la obra en el plazo de 24 horas
Training Service - Formación profesional en ayuda de la calidad
Guarantee Service - La garantía que dura en el tiempo
Kerakoll.com - El canal preferente para sus proyectos



NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

En todas las unidades del Grupo Kerakoll, antes de obtener la idoneidad en la producción, los productos están sometidos a exigentes estándares de prueba, denominados Norma de Calidad Kerakoll, dentro de la cual el Centro de Tecnologías Aplicadas colabora con sofisticados instrumentos en el trabajo de los Investigadores: gracias a ello es posible descomponer cada formulación en elementos individuales, localizar los posibles puntos débiles mediante simulacros de una obra concreta y finalmente eliminarlos. Tras estos ciclos de prueba los nuevos productos se someten a las exigencias más extremas: los Safety-Test.



NORMA DE CONFORMIDAD EUROPEA

Las metodologías de ensayo y los planes de control de calidad Kerakoll siguen los tests previstos por las nuevas Normas Europeas, que marcan un paso al frente, necesario desde hacía tiempo, para armonizar el actual sistema normativo europeo. Un nuevo estándar de conformidad para el sector de los adhesivos y juntas de colocaciones para baldosas cerámicas y piedras naturales, que confirma de nuevo la superioridad tecnológica Kerakoll.



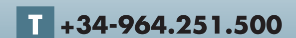
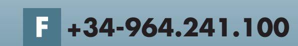
SEGURIDAD SALUD AMBIENTE

Para un sistema industrial como Kerakoll la atención a la seguridad entendida como tutela de la salud del hombre y salvaguardia del ambiente forma parte de nuestra línea de pensamiento, que se concretiza en precisas reglas y metodologías, aplicadas en todos los niveles de la organización. El proyecto CARE nace con estos objetivos: crear productos seguros con procesos que tutelen el ambiente y la salud antes, durante y después de su uso.

Code P570/2006-ES-I






T +34-964.251.500

F +34-964.241.100

E kerakolliberica@kerakoll.com

W www.kerakoll.com